



Maschinenpark

Seite: 1

Bearbeitungszentren

1 CNC-5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit erhöhter Genauigkeit Deckel-Maho DMU 125P	Aufspannfläche : Längsweg x: senkrechter Weg y: Querweg z:	1250 mm x 1250 mm 1000 mm 1000 mm
2 CNC-Präzisions-Bearbeitungszentren horizontal Matsuura H.Plus-630	Palettengröße: Längsweg x: senkrechter Weg y: Querweg z:	800 mm x 1050 mm 920 mm 870 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal TOS WHQ 105 CNC	Aufspannfläche : Längsweg x: senkrechter Weg y: Querweg z:	1400 mm x 1800 mm 1250 mm 1250 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal EX-CELL-O XB 406	Palettengröße: Längsweg x: senkrechter Weg y: Querweg z:	800 mm x 1250 mm 1300 mm 800 mm
1 CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal SUPERMAX VMC-96A	Palettengröße: Längsweg x: Querweg y: senkrechter Weg z:	1000 mm x 900 mm 600 mm 630 mm

Bohrwerk

1 CNC-Horizontal-Bohrwerk ALESAMONTI MAF 45TG	Aufspannfläche : Querweg : Höhe: Längsweg:	900 mm x 1500 mm 1000 mm 800 mm
--------------------------------------------------	-----------------------------------------------------	------------------------------------------

Maschinenpark

Seite: 2

Lehrenbohrwerke

1 Horizontal-Lehrenbohrwerk DIXI 75	Aufspannfläche :	800 mm	x	1000 mm
	Querweg :			920 mm
	Höhe:			730 mm
	Spindeldurchmesser:			125 mm
1 Horizontal-Lehrenbohrwerk DIXI 5 S	Aufspannfläche :	1800 mm	x	1350 mm
	Querweg :			2000 mm
	Höhe:			2000 mm
	Spindeldurchmesser:			110 mm
1 CNC-Horizontal-Lehrenbohrwerk MAS WXH 100 NC	Aufspannfläche :	1020 mm	x	1140 mm
	Querweg :			1200 mm
	Höhe:			800 mm
	Spindeldurchmesser:			105 mm

Bohren

1 Radialbohrmaschine MEUSER M 35 R	Ausladung:	1200 mm
	Bohrleistung bis Durchmesser:	40 mm

Drehen

durch Unterlieferant

Schleifen

durch Unterlieferant

Schweißkonstruktionendurch Unterlieferant
(inkl. Lackierung und Fertigbearbeitung)**Messen**

1 3D Koordinatenmeßmaschine Hexagon Global S 12.22.10.	Meßbereich:	x: 1200 mm
		y: 2200 mm
		z: 1000 mm